

- **АНТИВИБРАЦИОННЫЙ ТОКАРНЫЙ, РАСТОЧНОЙ, ФРЕЗЕРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ**
- **РАСТОЧНЫЕ СИСТЕМЫ**
- **ОСНАСТКА ДЛЯ ФРЕЗЕРНЫХ СТАНКОВ**
- **КОРПУСНЫЕ ФРЕЗЫ**
- **МОНОЛИТНЫЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЖАРОПРОЧНЫХ СПЛАВОВ**



SDtool – SONGDE TOOLS (CHANGXING) TECHNOLOGY CO.,LTD.

В 2004 году в в Шанхайском научно-техническом парке Сунцзян была основана Шандунская компания по изготовлению инструментов – Songde Tools (Changxing) Technology Co., Ltd.



В настоящее время SDtool является одним из крупных производств среди инструментальных заводов в Китае и поставщиком промышленного инструмента в более чем 20 провинций, также экспортирует свою продукцию в Россию, страны Европы, Азии и Америки.

На протяжении почти 20 лет продукция SDtool широко используется в авиастроении и автомобилестроении, судостроении, энергетике и других отраслях промышленности.

Разработки компании начинались с инструмента для тонкой расточки с регулируемой точностью 0,01 мм, научные специалисты компании пошли по пути независимых исследований и разработок.

Опыт, накапливаемый специалистами компании на протяжении последних 20 лет, а также постоянное повышение качества исполнения в производстве инструмента дали свои плоды: в компании была сформирована серия прецизионных расточных инструментов.

Прецизионные расточные инструменты SDtool имеют полный охват от 02 мм до 04200 мм, а точность их регулировки увеличилась с 0,01 мм до 0,001 мм, что полностью отвечает потребностям клиентов компании в современном мире.

Весь инструмент SDtool изготавливается серийно и соответствует утвержденным мировым стандартам, а также имеет удобный каталог и короткие сроки поставок.

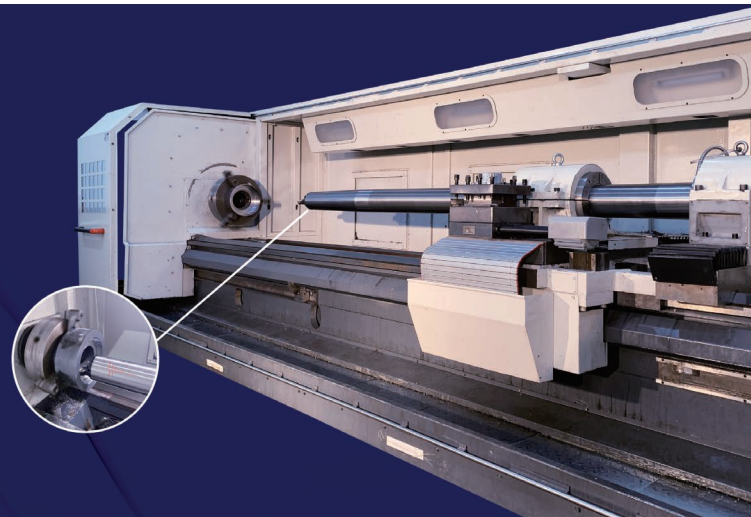
Ассортимент инструмента, выпускаемого на мощностях компании, решает технологические задачи заказчиков в Китае и за границей.

Сегодня компания SDtool специализируется на исследованиях и разработках, производстве, продаже и техническом обслуживании инструментов для станков с ЧПУ.

На производственных мощностях компании выпускается фрезерный инструмент, токарный инструмент, системы держателей инструмента.

АНТИВИБРАЦИОННЫЙ ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

АНТИВИБРАЦИОННЫЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ РАСТАЧИВАНИЯ ОТВЕРСТИЙ



Преимущества:

- Изготовлен из высокопрочной, высококачественной легированной стали, со специальной обработкой для идеальной твердости поверхности и внутренней вязкости
- Модульный тип упрощает инвентаризацию и облегчает сборку, обеспечивает простую и быструю установку
- Более высокая осевая точность позиционирования и лучшая повторяемость, благодаря многопризменному соединению
- Двусторонний контакт, высокая жесткость и отличная передача крутящего момента
- Жесткий тип соединения хорошо снижает вибрацию
- Высокая производительность

Преимущества:

- Адаптируется к частоте вибрации станка, дополнительная регулировка не требуется
- Самая большая общая длина составляет 3 м, а эффективное значение L/D достигает 16XD
- Более высокая эффективность и меньшая погрешность, лучше качество шероховатости поверхности
- Охлаждающая жидкость высокого давления
- Может быть изготовлен на заказ

РАСТОЧНОЙ ИНСТРУМЕНТ

Повышение требований к скорости, точности и стабильности – это необходимость в расточных операциях не только для обработки небольших размеров отверстий, но и для больших диаметров.

Высокоскоростные инструменты необходимы для удовлетворения постоянно меняющихся требований. Поэтому в настоящее время люди уделяют все больше внимания сбалансированным расточным инструментам.

Микронный расточный инструмент Ø0,4 – Ø12

Диапазон обработки

Минимальный размер обработки 0,4 мм с точностью регулировки на микронном уровне является лучшим выбором для тонкого растачивания микроотверстий с высокими требованиями.

- Точность регулировки: сетка 0,001 мм
- Диапазон растачивания: 0,4-12 мм
- Максимальная скорость, которой можно достичь: 24 000 об/мин
- Корпус ножа оснащен механизмом регулировки динамического баланса
- Нет необходимости в фиксации после настройки инструмента
- С внутренним охлаждением



Диапазон растачивания Ø20 – Ø153

- Максимальная скорость резания $V_c=2000$ м/мин
- Балансировочное устройство автоматически компенсирует при регулировке размера инструмента, без дополнительной регулировки балансировочного блока
- Точность регулировки $\approx 0,01$ /сетка
- Самобалансирующийся
- Обоюдоострый регулируемый, диапазон растачивания Ø20-Ø153, модульный интерфейс E с коротким конусом / цилиндрический модульный интерфейс K, интерфейс держателя инструмента с прямоугольным пазом.
- Поскольку он является модульным, необходимо комбинировать только различные компоненты в соответствии с различными диапазонами обработки, тем самым упрощая управление инструментами.
- Интерфейс с коротким конусом повышает точность соединения и повышается жесткость, применяется модульная структура соединения

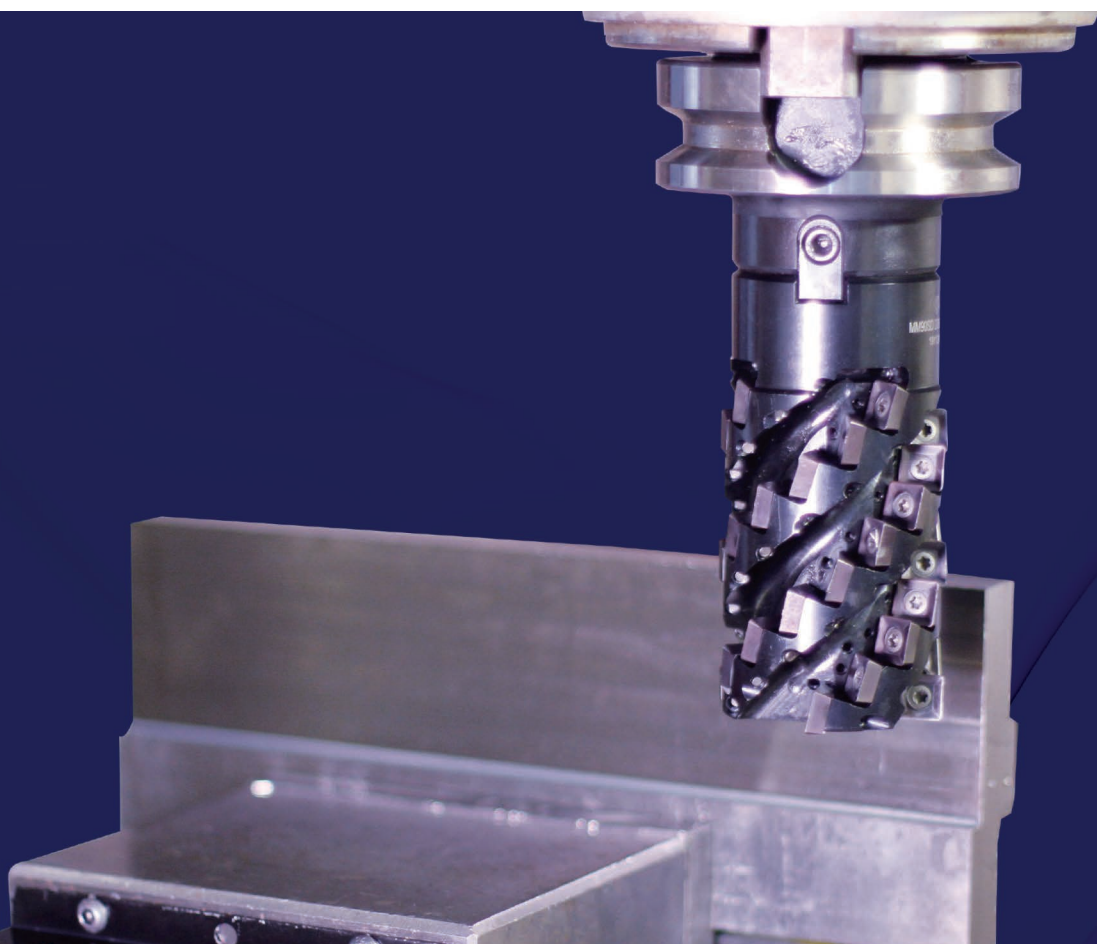


Диапазон растачивания Ø150 – Ø850

- Точность регулировки расточного инструмента 0,01 мм/сетка
- Использование балансировочных блоков позволяет улучшить округлость расточки и обеспечить высокую точность обработки
- Можно выбрать инструментальную переключку из алюминиевого сплава, и вес инструментальной переключки может быть уменьшен на 60%
- Заменяя различные держатели инструментов, можно увеличить диапазон растачивания. Просто установите держатель инструмента в обратном направлении, чтобы выполнить обратное растачивание. Повысьте эффективность и точность обработки
- На корпусе инструмента имеются винты для масштабирования и радиальной регулировки, с помощью которых можно выполнять широкий диапазон грубых регулировок



ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЕ СПИРАЛЬНЫЕ КОРПУСНЫЕ ФРЕЗЫ



Преимущества:

- Усовершенствованная спиральная конструкция гарантирует, что одна режущая кромка, во время входа и выхода инструмента, остается в контакте с материалом. Такая конструкция дает оптимальную стабильность обработки, снижает вибрацию инструмента, продлевает срок его службы и повышает точность обработки поверхности до 30%
- Обеспечивает более высокую производительность за счет улучшения скорости съема металла и качества обработки поверхности
- Раздельная конструкция охлаждающего сопла. Каждая режущая кромка соответствует отдельной охлаждающей форсунке, что обеспечивает идеальное удаление стружки и поддерживает стабильную температуру в зоне резания
- Конструкция с зачистной режущей кромкой обеспечивает более высокую точность обработки поверхности

КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ ДЛЯ ТИТАНОВЫХ СПЛАВОВ И ЖАРОПРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ



Преимущества:

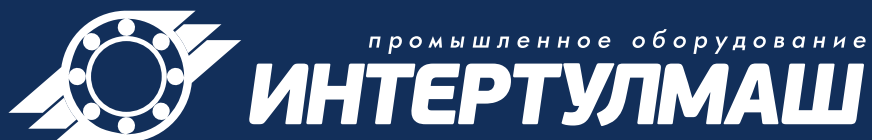
- Неравномерная конструкция зубьев и спирали обеспечивает хорошую защиту от вибрации
- Благодаря специальной конструкции и геометрии зубьев, радиальная сила резания преобразуется в осевую силу, что позволяет использовать высокую подачу
- Для производства используются лучшие твердосплавные заготовки (столбики) для тяжелой черновой обработки
- Имеет оптимальное покрытие с лучшей когезией (сцеплением молекул внутри вещества), высокой твердостью и низким коэффициентом трения

ВЫСОКОТОЧНЫЕ ГИДРОПАТРОНЫ



Преимущества:

- Простая и компактная цельная конструкция, уменьшает риск утечки через уплотнение и эффективно устраняет колебания
- Стопорное кольцо типа «петля» и конструкция спиралевидного деформированного паза позволяют увеличить зажимной момент
- Высокоточная конструкция, класс балансировки G2,5 / 25 000 об/мин обеспечивает высокую скорость работы гидравлического патрона
- Непрерывная точность вращения и повторяемость не менее 0,003 мм
- Высокожесткая гидравлическая система зажима с эффектом гашения вибрации
- По сравнению с обычными патронами, гидравлический обладают значительными преимуществами: выше точность обработки, повышенная стойкость инструмента, превосходная зажимная способность при различных условиях обработки



Комплексные поставки оборудования и инжиниринг
www.itmash.ru | sdtool@itmash.ru | +7 (495) 668-13-58

Компания «ИНТЕРТУЛМАШ» –
официальный поставщик инструмента и оснастки
SDtool в России.

Более подробно со всей продукцией вы можете ознакомиться
на сайте и в каталоге по ссылке

